**PLASTİK TEKNOLOJİSİ ALANI**

**İŞLEME DALI**

**KALFALIK ÇALIŞMA SORULARI**

**1. Hangisi genellikle içi dolu silindirik parçaların kalıplanmasında kullanılan ekstrüzyon kalıbıdır?**

A) Tek yuvarlak delikli ekstrüzyon kalıpları

B) “T” kanallı levha kalıpları

C) Ayar plakalı levha kalıpları

D) Boru ekstrüzyon kalıpları

**2. Ürüne kalibreye girmeden önce iç yüzey şeklini veren kalıp elemanı hangisidir?**

A) Kalıp flanşı

B) Kalıp gövdesi

C) Adaptör flanşı

D) Pim

**3. Hangisi kalıbın görevlerinden birisi değildir?**

A) Üretimi kontrol etmek

B) Ürünün rahatça dışarı çıkarılmasını sağlamak

C) Malzemenin düzgün ve hızlı bir şekilde soğutulmasını sağlamak

D) Eriyik malzemenin tüm boşluklara homojen bir şekilde dağılmasını sağlamak

**4. Ürünün kalıpta son şeklini aldığı yere ne ad verilir?**

A) İtici

B) Kalıp boşluğu

C) Giriş kanalı

D) Dağıtıcı kanal

**5 Hangisi baskı makinesinin ünitelerinden birisi değildir?**

A) Baskı ünitesi

B) Kurutma ünitesi

C) Sargı ünitesi

D) Kesme ünitesi

**6. Hangisi bir baskı makinesi çeşidi değildir?**

A) Flekso

B) Tifdruk

C) Film ekstrüder

D) Tambur santralli

**7. Enjeksiyonla şişirmede yarı mamul tüpe ne ad verilir?**

A) Kalıp

B) Mandrel

C) Parison

D) Preform

**8. Ekstrüzyon şişirme makinelerinde dikey bir akışla kalıba yönlendirilen, yarı erimiş tüpe ne ad verilir?**

A) Kalıp

B) Mandrel

C) Parison

D) Preform

**9. Hangisi termoset kalıp yarımlarının ısıtılmasının amaçlarından biridir?**

A) Ham maddenin kurutulması

B) Malzemenin kimyasal değişime uğramasını ve sertleşmesi

C) Kalıp boşluğunda ürünün gazının atılması

D) Sıcaklığın ürün üzerinde parlaklık sağlaması

**10. Kalıplanan parçanın, kalıp içerisinden çıkartılmasında kullanılan kalıp elemanı hangisidir?**

A) İtici

B) Dişi plaka

C) Alt plaka

D) Dalıcı zımba

**CEVAP ANAHTARI
1. A
2. D
3. A
4. B
5. D
6. C
7. D
8. C
9. B
10. A**